

7265 Soudeurs/soudeuses et opérateurs/opératrices de machines à souder et à braser

Les soudeurs utilisent du matériel et des machines pour souder les métaux ferreux ou non ferreux. Ce groupe de base inclut aussi les opérateurs de machines à souder et à braser à commandes réglables. Ils travaillent dans des entreprises qui fabriquent des éléments de charpente en acier et en tôlerie, des chaudières, de la machinerie lourde, des avions et des bateaux et d'autres produits métalliques ainsi que pour des entrepreneurs en soudure et dans des ateliers de soudure, ou ils peuvent être des travailleurs autonomes.

Exemples d'appellations d'emploi

- apprenti soudeur/apprentie soudeuse
- assembleur/assembleuse par points de soudure
- braseur/braseuse
- braseur/braseuse à induction en série
- braseur/braseuse au chalumeau
- braseur/braseuse au fer
- braseur/braseuse au four
- braseur/braseuse au four à hydrogène
- braseur/braseuse au gaz
- braseur/braseuse de plomb par fusion
- braseur/braseuse par résistance
- braseur-chauffeur/braseuse-chauffeuse de métal
- braseur-marteleur/braseuse-marteleuse
- chef soudeur/chef soudeuse
- compagnon soudeur/compagne soudeuse
- dinandier/dinandière
- opérateur/opératrice de chalumeau
- opérateur/opératrice de four à braser à l'hydrogène
- opérateur/opératrice de machine – soudage, brasage et brasage tendre
- opérateur/opératrice de machine à brasage tendre
- opérateur/opératrice de machine à braser
- opérateur/opératrice de machine à braser au gaz
- opérateur/opératrice de machine à braser par induction
- opérateur/opératrice de machine à souder
- opérateur/opératrice de machine à souder à l'arc avec fil – électrode en atmosphère gazeuse
- opérateur/opératrice de machine à souder au laser
- opérateur/opératrice de machine à souder automatique
- opérateur/opératrice de machine à souder automatisée – soudage par étincelage
- opérateur/opératrice de machine à souder les accumulateurs au plomb
- opérateur/opératrice de machine à souder les batteries au plomb
- opérateur/opératrice de soudeuse à l'arc sous flux
- opérateur/opératrice de soudeuse automatisée – soudage par étincelage

- opérateur/opératrice de soudeuse de treillis métalliques
- opérateur/opératrice de soudeuse électrique par points
- opérateur/opératrice de soudeuse par faisceau laser
- opérateur/opératrice de soudeuse par faisceau laser – soudage et brasage
- ouvrier/ouvrière à la machine à souder les caractères de dactylographie par brasage tendre
- ouvrier/ouvrière à la machine à souder les joints latéraux
- ouvrier/ouvrière à la machine à souder par résistance
- ouvrier/ouvrière à la plieuse mécanique longitudinale
- ouvrier/ouvrière à la soudeuse électrique par points
- ouvrier/ouvrière au brasage au fer
- ouvrier/ouvrière au brasage tendre
- ouvrier/ouvrière au brasage tendre à la chaîne de production
- ouvrier/ouvrière au brasage tendre au four
- ouvrier/ouvrière au brasage tendre de carrosseries
- ouvrier/ouvrière au brasage tendre et trempoir/trempoise
- ouvrier/ouvrière au brasage tendre par induction
- ouvrier/ouvrière au soudage descendant – pipelines
- ouvrier/ouvrière au soudage tendre de métaux
- redresseur-chauffeur/redresseuse-chauffeuse de métal
- régleur/régleuse de machines à braser
- régleur/régleuse de machines à braser au chalumeau
- régleur/régleuse de machines à braser au gaz
- régleur/régleuse de machines à souder par résistance
- soudeur généraliste/soudeuse généraliste
- soudeur industriel/soudeuse industrielle
- soudeur manuel/soudeuse manuelle à l'arc
- soudeur manuel/soudeuse manuelle à l'arc électrique
- soudeur principal/soudeuse principale
- soudeur/soudeuse
- soudeur/soudeuse à la chaîne de production
- soudeur/soudeuse à la machine
- soudeur/soudeuse à la machine portative à souder par points
- soudeur/soudeuse à la thermité
- soudeur/soudeuse à l'acétylène
- soudeur/soudeuse à l'arc
- soudeur/soudeuse à l'arc – pipelines
- soudeur/soudeuse à l'arc avec électrode enrobée
- soudeur/soudeuse à l'arc électrique
- soudeur/soudeuse à l'arc en atmosphère d'hélium
- soudeur/soudeuse à l'arc en atmosphère gazeuse
- soudeur/soudeuse à l'arc en atmosphère inerte avec électrode fusible
- soudeur/soudeuse à l'arc protégé
- soudeur/soudeuse à l'arc sous flux
- soudeur/soudeuse à l'électrode de tungstène
- soudeur/soudeuse à l'entretien

- soudeur/soudeuse à l'oxyacétylène
- soudeur/soudeuse à l'oxyhydrogène
- soudeur/soudeuse au chalumeau
- soudeur/soudeuse au chalumeau oxyacétylénique
- soudeur/soudeuse au gaz
- soudeur/soudeuse au gaz et à l'arc
- soudeur/soudeuse au montage
- soudeur/soudeuse au plomb
- soudeur/soudeuse d'accumulateurs au plomb
- soudeur/soudeuse d'aéronefs
- soudeur/soudeuse d'appareils de forage
- soudeur/soudeuse de batteries au plomb
- soudeur/soudeuse de câbles
- soudeur/soudeuse de chaudières
- soudeur/soudeuse de fabrication
- soudeur/soudeuse de fils métalliques
- soudeur/soudeuse de métaux
- soudeur/soudeuse de pipelines
- soudeur/soudeuse de plate-forme de forage
- soudeur/soudeuse de précision
- soudeur/soudeuse de récipients pour fluides sous pression
- soudeur/soudeuse de réservoirs pour fluides sous pression
- soudeur/soudeuse d'installation de forage
- soudeur/soudeuse d'outils et de matrices
- soudeur/soudeuse en atmosphère inerte avec électrode de tungstène
- soudeur/soudeuse en bout par étincelage
- soudeur/soudeuse en série
- soudeur/soudeuse par aluminothermie
- soudeur/soudeuse par étincelage bout-à-bout
- soudeur/soudeuse par faisceau laser
- soudeur/soudeuse par points
- soudeur/soudeuse par points à la chaîne de production
- soudeur/soudeuse par points à la production
- soudeur/soudeuse par points à la production en série
- soudeur/soudeuse par procédés divers
- soudeur/soudeuse par résistance
- soudeur/soudeuse par résistance à la main
- soudeur/soudeuse par résistance à la molette
- soudeur/soudeuse par résistance par points
- soudeur-assembleur/soudeuse-assembleuse
- soudeur-assembleur/soudeuse-assembleuse au gabarit
- soudeur-monteur/soudeuse-monteuse
- soudeur-monteur/soudeuse-monteuse au gabarit
- soudeur-monteur/soudeuse-monteuse par résistance
- technicien/technicienne en soudures aéronautiques
- traceur-soudeur/traceuse-soudeuse

Fonctions principales

Les soudeurs et les opérateurs de machines à souder et à braser exercent une partie ou l'ensemble des fonctions suivantes :

Soudeurs

- lire et interpréter les plans ou les instructions de soudage;
- utiliser des appareils manuels ou semi-automatiques, tels que des appareils de soudage à l'arc sous gaz avec électrode de tungstène (GTWA), de soudage à l'arc sous gaz avec fil solide (GMWA), de soudage à l'arc avec fil fourré (FCAW), de soudage à l'arc au plasma (PAW), de soudage à l'arc avec électrode enrobée (SMWA), de soudage par résistance, de soudage à l'arc submergé (SAW) et de soudage oxyacétylénique (OAW), pour souder des pièces de métal;
- utiliser des appareils coupe-flamme manuels ou semi-automatiques;
- utiliser des appareils à souder et à braser;
- utiliser des machines à former les métaux, telles que des presses à plier et des cisailles, de même que d'autres machines à redresser et à cintrer les métaux;
- réparer les pièces usées de produits métalliques en y soudant des couches supplémentaires.
- Les soudeurs peuvent se spécialiser dans un type de soudage dans les domaines suivants : fabrication sur mesure, construction et réparation de navires, contenants pressurisés, constructions de pipelines et de charpentes structurelles, réparation de machinerie et d'équipement et soudage de précision en aérospatiale.

Opérateurs de machines à souder et à braser

- utiliser des machines à souder à commandes réglables, comme des machines à souder par résistance par points, bout à bout et de lignes de suture, ou des machines de soudage à l'arc ou au gaz afin de fabriquer ou de réparer des éléments en métal;
- utiliser des machines à souder et à braser à commandes réglables afin de lier des éléments de métal avec de la soudure ou de remplir les trous, les dentelures et les joints d'articles de métal;
- mettre en marche, éteindre, régler et contrôler le matériel robotique de chaîne de production;
- participer à l'entretien et à la réparation des machines à souder et à braser;
- régler, s'il y a lieu, les têtes de soudage et les machines-outils en fonction des devis.

Conditions d'accès à la profession

Soudeurs

- Un diplôme d'études secondaires est habituellement exigé.

- Un programme d'apprentissage de trois ans
ou
plus de trois ans d'expérience dans le métier ainsi qu'une formation spécialisée en soudure, en milieu scolaire ou industriel, sont habituellement exigés pour être admissible au certificat de qualification.
- Le certificat de qualification est obligatoire en Alberta, et est offert, bien que facultatif, à Terre-Neuve et Labrador, à l'Île-du-Prince-Édouard, en Nouvelle-Écosse, au Nouveau-Brunswick, au Manitoba, en Saskatchewan, en Colombie-Britannique, au Nunavut, dans les Territoires du Nord-Ouest et au Yukon.
- Les soudeurs qualifiés peuvent obtenir le Sceau rouge.

Opérateurs de machines à souder et à braser

- Quelques années d'études secondaires sont exigées.
- Une formation en cours d'emploi de plusieurs mois est habituellement fournie.
- De l'expérience comme apprenti-opérateur de machines peut être exigée.
- Une expérience en robotique peut être exigée.

Renseignements supplémentaires

- L'expérience permet d'accéder à des postes de supervision.
- Le Sceau rouge permet une mobilité interprovinciale.

Appellations à ne pas confondre

- Contremaître/contremaîtresse des soudeurs (voir [7214](#) *Entrepreneurs/entrepreneuses et contremaîtres/contremaîtresses du formage, façonnage et montage des métaux*)
- Opérateur/opératrice de machine à souder à la vague (voir [9483](#) *Assembleurs/assembleuses, monteurs/monteuses, contrôleurs/contrôleuses et vérificateurs/vérificatrices de matériel électronique*)
- Soudeur-scaphandrier/soudeuse-scaphandrière (voir [7382](#) *Scaphandriers/scaphandrières*)
- Technologue en soudage (voir [2212](#) *Technologues et techniciens/techniciennes en géologie et en minéralogie*)
- Vérificateur/vérificatrice de soudures (voir [2261](#) *Vérificateurs/vérificatrices et essayeurs/essayeuses des essais non destructifs*)